

## Tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe

Artikel vom 15. Februar 2023

Sicherheit und Katastrophenschutz



Die Gefahrgut-Umfüllpumpe wurde speziell für den Einsatz in unwegsamem Gelände oder innerhalb von Gebäuden entwickelt. Die feststoffunempfindliche Pumpe ist gemäß DIN 14427 gefertigt (Bild: Börger).

Den meisten Feuerwehren sind [Börger](#) Drehkolbenpumpen als mobile Hochleistungspumpen auf PKW- oder LKW Anhängern bekannt. In der XL-Version fördern die Pumpen bis zu 24.000 l/min. Das Münsterländer Familienunternehmen bietet seine feststoffunempfindlichen Verdrängerpumpen in 25 Baugrößen an.

### Für unwegsames Gelände und innerhalb von Gebäuden

Speziell für den Einsatz in unwegsamem Gelände oder innerhalb von Gebäuden hat der Pumpenspezialist eine tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe (»GUP«) entwickelt. Die ATEX-konforme Drehkolbenpumpe ist für das Fördern von aggressiven Flüssigkeiten,

Mineralölprodukten und brennbaren Flüssigkeiten im explosionsgefährdeten Bereich geeignet. Zudem kann sie zum Fördern von Wasser, Schlämmen oder sonstigen Fluiden eingesetzt werden. Jede Börger Pumpe wird im Baukastenprinzip individuell konfiguriert und gefertigt. Dadurch ist das Fördern nahezu jeder Flüssigkeit möglich und es werden längste Standzeiten erreicht. Trotz ihrer geringen Größe deckt die Pumpe Förderbereiche von 300 bis 500 l/min ab. Auch bei zunehmenden Drücken bleibt die Förderleistung der Verdrängerpumpe konstant hoch. Die »GUP« agiert selbstansaugend ohne zusätzliche Ansaughilfen. Sie fördert im Schlürfbetrieb und ist zum Aufsaugen von Restflüssigkeitsbeständen oder zum Absaugen von Öl auf Wasseroberflächen geeignet. Sie ist sofort einsatzbereit und über den Leistungsschalter sehr einfach zu bedienen. Angetrieben wird die Pumpe von einem explosionsgeschützten Elektromotor. Pumpe und Motor sind in einem Edelstahltraggestell gelagert. Das Aggregat ist so kompakt gebaut, dass es mitsamt Antrieb im Gerätefach eines Einsatzfahrzeugs, auf einer Ladefläche oder im Kofferraum eines Pkw transportiert werden kann. Die Abmessungen betragen 620 x 390 x 515 (T x B x H). Dank der Leichtbauweise liegt das Gesamtgewicht des Aggregates deutlich unter 100 kg.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Karl Meister GmbH**

Markwiesenstr. 30/1  
D-72770 Reutlingen  
07121 5660-12

[info@karl-meister.de](mailto:info@karl-meister.de)

[www.karl-meister.de](http://www.karl-meister.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Polyma Energiesysteme GmbH**

Alessandro-Volta-Platz 1  
D-34123 Kassel  
0561 2001-0

[info@polyma.net](mailto:info@polyma.net)

[www.polyma.net](http://www.polyma.net)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Kärcher Futuretech GmbH**

Alfred-Schefenacker-Str. 1  
D-71409 Schwaikheim  
07195 14-0

[futuretech.de@karcher.com](mailto:futuretech.de@karcher.com)

[www.karcher-futuretech.com](http://www.karcher-futuretech.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---