Tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe

Artikel vom **15. Februar 2023**
Sicherheit und Bevölkerungsschutz

Die Gefahrgut-Umfüllpumpe wurde speziell für den Einsatz in unwegsamen Gelände oder innerhalb von Gebäuden entwickelt. Die feststoffunempfindliche Pumpe ist gemäß DIN 14427 gefertigt (Bild: Börger).

Den meisten Feuerwehren sind Börger Drehkolbenpumpen als mobile Hochleistungspumpen auf PKW- oder LKW Anhängern bekannt. In der XL-Version fördern die Pumpen bis zu 24.000 l/min. Das Münsterländer Familienunternehmen bieten seine feststoffunempfindlichen Verdrängerpumpen in 25 Baugrößen an.

Für unwegsames Gelände und innerhalb von Gebäuden

Speziell für den Einsatz in unwegsamen Gelände oder innerhalb von Gebäuden hat der Pumpenspezialist eine tragbare Gefahrgut-Umfüllpumpe (»GUP«) entwickelt. Die ATEX-konforme Drehkolbenpumpe ist für das Fördern von aggressiven Flüssigkeiten,

Mineralölprodukten und brennbaren Flüssigkeiten im explosionsgefährdeten Bereich geeignet. Zudem kann sie zum Fördern von Wasser, Schlämmen oder sonstigen Fluiden eingesetzt werden. Jede Börger Pumpe wird im Baukastenprinzip individuell konfiguriert und gefertigt. Dadurch ist das Fördern nahezu jeder Flüssigkeit möglich und es werden längste Standzeiten erreicht. Trotz ihrer geringen Größe deckt die Pumpe Förderbereiche von 300 bis 500 l/min ab. Auch bei zunehmenden Drücken bleibt die Förderleistung der Verdrängerpumpe konstant hoch. Die »GUP« agiert selbstansaugend ohne zusätzliche Ansaughilfen. Sie fördert im Schlürfbetrieb und ist zum Aufsaugen von Restflüssigkeitsbeständen oder zum Absaugen von Öl auf Wasseroberflächen geeignet. Sie ist sofort einsatzbereit und über den Leistungsschalter sehr einfach zu bedienen. Angetrieben wird die Pumpe von einem explosionsgeschützten Elektromotor. Pumpe und Motor sind in einem Edelstahltraggestell gelagert. Das Aggregat ist so kompakt gebaut, dass es mitsamt Antrieb im Gerätefach eines Einsatzfahrzeugs, auf einer Ladefläche oder im Kofferraum eines Pkw transportiert werden kann. Die Abmessungen betragen 620 x 390 x 515 (T x B x H). Dank der Leichtbauweise liegt das Gesamtgewicht des Aggregates deutlich unter 100 kg.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Reichert GmbH
Gärtnerstr. 44
D-45128 Essen
0201 821345-0
info@reichert-systems.com
www.reichert-systems.com
Firmenprofil ansehen

Kärcher Futuretech GmbH
Alfred-Schefenacker-Str. 1
D-71409 Schwaikheim
07195 14-0
futuretech.de@karcher.com
www.karcher-futuretech.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag