

Schmutzwasserpumpen

Artikel vom **20. Juli 2018**

Hochwasser- und Katastrophenschutz, Logistik



SHG Spechtenhauser Hochwasser- und Gewässerschutz GmbH 86875 Waal

Äußerst kompakte Abmessungen, nur 25 kg Gewicht und dennoch ein Korndurchgang von 40 mm – diese Eigenschaften machen die TEGERNSEE, den jüngsten Spross aus der Spechtenhauser Pumpenfamilie, zu einem handlichen und leistungsstarken Kraftpaket, das auch mit verunreinigtem Schmutz- und Abwasser inklusiv Feststoffen fertig wird. Neben dem großen Korndurchgang überzeugt die TEGERNSEE mit einer beachtlichen Förderleistung von maximal 800 l/min. Selbst bei einer Förderhöhe von 10

m liefert die Pumpe immer noch über 400 l/min ab und garantiert somit einen zügigen und leistungsstarken Pumpeinsatz. Eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter Restwasser ist durch eine einfache 90°-Drehung der Pumpe problemlos möglich. Für die optimale Sicherheit des 230V-Wechselstrommotors sorgt ein Motorschutzschalter mit integrierter Temperaturüberwachung und die trocken- und dauerlaufgeeignete Doppelgleitringdichtung. Ein einfaches und ergonomisches Pumpenhandling garantiert der Polyamid-Tragegriff mit praktischer Abseileinkerbung. Die TEGERNSEE ist ausgelegt für den Dauerbetrieb an 3kVA-Stromerzeugern.

Hersteller aus dieser Kategorie

Reichert GmbH

Gärtnerstr. 44
D-45128 Essen
0201 821345-0
info@reichert-systems.com
www.reichert-systems.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Polyma Energiesysteme GmbH

Alessandro-Volta-Platz 1
D-34123 Kassel
0561 2001-0
info@polyma.net
www.polyma.net
[Firmenprofil ansehen](#)

Karl Meister GmbH

Markwiesenstr. 30/1
D-72770 Reutlingen
07121 5660-12
info@karl-meister.de
www.karl-meister.de
[Firmenprofil ansehen](#)
