Schmutzwasserpumpen

Artikel vom **20. Juli 2018**
Hochwasser- und Katastrophenschutz, Logistik



SHG Spechtenhauser Hochwasser- und Gewässerschutz GmbH 86875 Waal

Äußerst kompakte Abmessungen, nur 25 kg Gewicht und dennoch ein Korndurchgang von 40 mm – diese Eigenschaften machen die TEGERNSEE, den jüngsten Spross aus der Spechtenhauser Pumpenfamilie, zu einem handlichen und leistungsstarken Kraftpaket, das auch mit verunreinigtem Schmutz- und Abwasser inklusiv Feststoffen fertig wird. Neben dem großen Korndurchgang überzeugt die TEGERNSEE mit einer beachtlichen Förderleistung von maximal 800 l/min. Selbst bei einer Förderhöhe von 10

m liefert die Pumpe immer noch über 400 l/min ab und garantiert somit einen zügigen und leistungsstarken Pumpeinsatz. Eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter Restwasser ist durch eine einfache 90°-Drehung der Pumpe problemlos möglich. Für die optimale Sicherheit des 230V-Wechselstrommotors sorgt ein Motorschutzschalter mit integrierter Temperaturüberwachung und die trocken- und dauerlaufgeeignete Doppelgleitringdichtung. Ein einfaches und ergonomisches Pumpenhandling garantiert der Polyamid-Tragegriff mit praktischer Abseileinkerbung. Die TEGERNSEE ist ausgelegt für den Dauerbetrieb an 3kVA-Stromerzeugern.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kärcher Futuretech GmbH
Alfred-Schefenacker-Str. 1
D-71409 Schwaikheim
07195 14-0
futuretech.de@karcher.com
www.karcher-futuretech.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Daimler Truck AG
Daimlerstr. 1
D-76742 Wörth
07271 71-0
hajo.brunsiek@daimlertruck.com
www.special.mercedes-benz-trucks.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag